

NÁZEV PRODUKTU

MYBRAIN

Gelový doplněk stravy pro paměť a koncentraci

S patentovaným komplexem MEMORY FOCUS™

KÓD PRODUKTU

INTB040

OBSAH / BALENÍ

300 ml

(30 stick sáčků po 10 ml)

PŘÍCHUŤ

Lékořice (Liquirizia)

TRVANLIVOST & SKLADOVÁNÍ

12 měsíců od data výroby

Uchovávejte na chladném a suchém místě, chráňte před světlem a zdroji tepla.

VLASTNOSTI RECEPTURY

Patentovaný komplex

Přípraveno k přímému požití

Standardizované extrakty

RECYKLACE & OBALY

Krabice: ♻️ 21 PAP

Sáček: ♻️ C/ALU 90

POPIS PRODUKTU

MYBRAIN je praktický gelový doplněk stravy připravený k přímému užití s lahodnou příchutí lékořice. Jeho základem je patentovaná receptura **MEMORY FOCUS™**, která v synergii spojuje standardizované rostlinné výtažky z eleuterokoku (sibiřského ženšenu), ginkgo biloby, bakopy drobnolisté a fosfoserinu.

Extrakty z **eleuterokoku**, **ginkga a bakopy** cíleně podporují paměť, pozornost a kognitivní funkce. Extrakt z **griffonie (bohatý na 5-HTP)** napomáhá uvolnění a duševní pohodě. **Vitamin B5** přispívá ke snížení únavy a vyčerpání, normálnímu energetickému metabolismu a optimální mentální výkonnosti. **Vitamin B12** podporuje správnou psychickou činnost a **fosfoserin** (fosforylovaná aminokyselina) se přímo účastní klíčových metabolických procesů v mozkových buňkách.

✓ PAMĚŤ & KOGNITIVNÍ FUNKCE

✓ MENTÁLNÍ VÝKONNOST & SOUSTŘEDĚNÍ

✓ SNÍŽENÍ ÚNAVY (VITAMÍN B5)

✓ DUŠEVNÍ ROVNOVÁHA (GRIFFONIA 5-HTP)

PRŮMĚRNÝ OBSAH AKTIVNÍCH LÁTEK V DENNÍ DÁVCE (1 SÁČEK / 10 ML)

Složka	Množství v 1 dávce	% RHP*
MEMORY FOCUS™ komplex	340 mg	—
• Eleuterokok (suchý extrakt, 2 % eleutherosidů)	200 mg	—
z toho eleutherosidy	4 mg	—
• Bakopa drobnolistá (suchý extrakt, 20 % bakosidů)	50 mg	—
z toho bakosidy	10 mg	—
• Ginkgo biloba (suchý extrakt, ≥24 % ginkgoflavonoidů, ≥6 % terpenických laktonů)	50 mg	—
z toho ginkgoflavonoidy	12 mg	—
z toho celkové terpenické laktony	3 mg	—
• Fosfoserin-DL	40 mg	—
Griffonia simplicifolia (suchý extrakt, ≥20 % 5-HTP)	100 mg	—
z toho 5-HTP	20 mg	—
Vitamin B5 (kyselina pantothenová)	6 mg	100 %
Vitamin B12 (kyanokobalamin)	2,5 µg	100 %

* RHP = Referenční hodnota příjmu pro dospělé dle Nařízení EU č. 1169/2011.

NÁVOD K POUŽITÍ A DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

Doporučené dávkování: Užívejte **1 stick sáček (10 ml) denně** přímo z obalu bez ředění vodou.

Nepřekračujte doporučenou denní dávku. Uchovávejte mimo dosah dětí. Doplněk stravy nejsou náhradou pestré, vyvážené stravy a zdravého životního stylu. **Upozornění:** Pokud užíváte léky proti srážlivosti krve (antikoagulanty) nebo léky ovlivňující shlukování krevních destiček (antiagregancia), poraďte se před užíváním s lékařem. **Užívání se nedoporučuje těhotným a kojícím ženám.**

KOMPLETNÍ SLOŽENÍ

Voda; sladidlo: fruktóza; **MEMORY FOCUS™**: eleuterokok (*Eleutherococcus senticosus* (Rupr. et Maxim.) Maxim.) kořen suchý extrakt titr. 2 % eleutherosidů, bakopa (*Bacopa monnieri*) nať suchý extrakt titr. 20 % bakosidů, ginkgo biloba (*Ginkgo biloba* L.) listy suchý extrakt titr. ≥ 24 % ginkgoflavonoidů a ≥ 6 % celkových terpenických laktonů, fosfoserin-DL; griffonie (*Griffonia simplicifolia* (DC.) Baill.) semena suchý extrakt titr. ≥ 20 % 5-HTP; zahušťovadlo: sodná sůl karboxymethylcelulózy; regulátor kyselosti: dihydrogenfosforečnan draselný; aroma: lékořice; konzervanty: sorban draselný,

benzoan sodný; regulátor kyselosti: hydrogenfosforečnan draselný; vitamín B5 (kyselina pantothenová); sladidlo: sukralóza; vitamín B12 (kyanokobalamin).

Bez obsahu 14 hlavních potravinových alergenů dle Nařízení EU č. 1169/2011 (bez lepků, laktózy, sóji, skořápkových plodů atd.).

DISTRIBUTOR / VÝROBCE:

Distribučováno značkou SuppleFit pro **Chogan Group S.p.A.** — Sídlo: via A. Olivetti, 24 - 00131 Roma (RM) | Provozovna: via A. Riccheo, 7 - 76121 Barletta (BT) - ITÁLIE

E-mail: support@chogangroup.com | Web: www.chogangroupspa.com