

NÁZEV PRODUKTU

DREN FAST

Odvodňující doplněk stravy se
sladidlem

S exkluzivním komplexem
EQUITULLAS™

KÓD PRODUKTU

INTB007

OBSAH / BALENÍ

300 ml

(30 stick sáčků po 10 ml)

PŘÍCHUŤ

Ananas

TRVANLIVOST (TMC)

24 měsíců od data balení

Skladujte na suchém a chladném místě
při pokojové teplotě, chraňte před světlem
a zdroji tepla.

VLASTNOSTI RECEPTURY

Bez lepku

Bez laktózy

Pro vegetariány a vegany

RECYKLACE & OBALY

Krabice: ♻ 21 PAP

Sáček: ♻ C/LDPE 90

POPIS PRODUKTU

DREN FAST DRENANTE je vysoce účinný tekutý doplněk stravy v praktických stick sáčcích se sladidlem a lahodnou ananasovou příchutí. Receptura je postavena na exkluzivním komplexu **EQUITULLAS™**, který spojuje synergickou sílu ananasu, břízy bělokoré a přesličky rolní.

Ananas, bříza a přeslička účinně podporují **odvodnění tělesných tekutin** a zmírňují otoky. **Bříza a přeslička** navíc přispívají ke správné funkci močových cest a ledvin. **Lopuch větší** podporuje přirozené čisticí a detoxikační procesy organismu.

Díky obsahu enzymu bromelainu z ananasu přípravek stimuluje optimální **funkčnost mikrocirkulace** a přináší výraznou úlevu od **pocitu těžkých, unavených a nateklých nohou**.

✓ DRENÁŽ NADBYTEČNÝCH TEKUTIN (ODVODNĚNÍ)

✓ ÚLEVA PRO TĚŽKÉ A UNAVENÉ NOHY

✓ MIKROCIRKULACE & ZMÍRNĚNÍ OTOKŮ

✓ PODPORA MOČOVÝCH CEST & DETOXIKACE

PRŮMĚRNÝ OBSAH CHARAKTERISTICKÝCH LÁTEK (1 SÁČEK / 10 ML)

Složka	Denní dávka (1 sáček)	% RHP*
Komplex EQUITULLAS™	600 mg	—
• Ananas (<i>Ananas comosus</i> (L.) Merr.) stopka e.s. (titr. 0,3 % bromelainu)	200 mg	—
z toho bromelain	0,6 mg	—
• Bříza bělokorá (<i>Betula pendula</i> Roth.) listy e.s. (titr. 2,5 % hyperosidu)	200 mg	—
z toho hyperosid	5 mg	—
• Přeslička rolní (<i>Equisetum arvense</i> L.) nať e.s. (titr. 2 % oxidu křemičitého)	200 mg	—
z toho křemík (oxid křemičitý)	4 mg	—
Lopuch větší (<i>Arctium lappa</i> L.) kořen e.s. (titr. 20 % inulinu)	200 mg	—
z toho inulin	40 mg	—
Kyselina listová (vitamin B9)	0,2 mg (200 µg)	100 %

* RHP = Referenční hodnota příjmu pro dospělé dle Nařízení EU č. 1169/2011.

NÁVOD K POUŽITÍ A BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Doporučené dávkování: Užívejte **1 stick sáček (10 ml) denně zředěný v 1 litru vody**. Před použitím sáček důkladně protřepejte. Nápoj popíjejte v průběhu dne. Případný sediment je způsoben obsahem přírodních bylinných extraktů a je přirozenou vlastností produktu.

Nepřekračujte doporučenou denní dávku. Uchovávejte mimo dosah dětí mladších 3 let. Doplněk stravy nejsou náhradou pestré a vyvážené stravy ani zdravého životního stylu.

KOMPLETNÍ SLOŽENÍ

Voda; **EQUITULLAS™**: [ananas (*Ananas comosus* (L.) Merr.) stopka suchý extrakt titr. 0,3 % bromelainu, bříza (*Betula pendula* Roth.) list suchý extrakt titr. 2,5 % hyperosidu, přeslička rolní (*Equisetum arvense* L.) nať suchý extrakt titr. 2 % oxidu křemičitého]; emulgátor: rostlinný glycerol; citrát hořečnatý; lopuch větší (*Arctium lappa* L.) kořen suchý extrakt titr. 20 % inulinu; ananasové aroma; regulátory kyselosti: dihydrogenfosforečnan draselný, hydrogenfosforečnan draselný, kyselina citronová; konzervanty: sorban draselný, benzoan sodný; sladidlo: sukralóza; vitamin B9 (kyselina listová).

Bez obsahu 14 hlavních potravinových alergenů dle Nařízení EU č. 1169/2011 (bez lepku, bez laktózy, bez sóji atd.).

DISTRIBUTOR / VÝROBCE:

Distribuváno značkou SuppleFit pro **Chogan Group S.p.A.** — Sídlo: via A. Olivetti, 24 - 00131 Roma (RM) | Provozovna: via A. Riccheo, 7 - 76121 Barletta (BT) - ITÁLIE

E-mail: support@chogangroup.com | Web: www.chogangroupspa.com